

XE
SERIES



Hangcha Europe GmbH
Mariechen-Graulich-Straße 12a
65439 Flörsheim am Main
Deutschland

Tel.: +49 6145 3769166
E-Mail: admin@hangchaeurope.com

www.hangchaeurope.com



Folgen Sie uns auf
Instagram



Folgen Sie uns auf
Facebook



Folgen Sie uns auf
YouTube



ISO 45001:2018



ISO 14001:2015



ISO 9001:2015



HANGCHA trucks conform
to the European Safety
Requirements.

HANGCHA Group Co., LTD behält sich das Recht vor, Änderungen bezgl. Farbe, Spezifikationen, Ausstattung und sonstige Details, dieser Broschüre ohne Vorankündigung vorzunehmen. Fahrzeugfarben können von den Farben in dieser Brochure abweichen.



SERIE XE

GABELSTAPLER MIT LI-POWER
FÜR MITTLERE LASTEN

Traglast 6.000 bis 10.000 kg

ELEKTRISCHER GABELSTAPLER SERIE XE GESPEIST MIT LI-IONEN-BATTERIE

Nachdem sich die ersten beiden Modelle der Serie XE erfolgreich am Markt positioniert haben, hat Hangcha den mittleren Lastbereich um eine neue Variante mit Tragfähigkeit von 6 bis 10 t erweitert. Auch hier konnten verschiedene Komponenten von den bewährten Modellen mit Verbrennungsmotor übernommen werden, was den Preis bedeutend senkt. Ergonomische Arbeit, einfache Wartung, zuverlässiger Betrieb und problemloser Außeneinsatz sind, wie von den übrigen Hangcha - Staplern her gewohnt, jederzeit gewährleistet.



Zurückgegriffen wurde auf die Vorzüge der Spezialstruktur der Li-Ionen-Batterie mit permanentmagnetgestützter Synchrontechnologie, die sich durch exzellente Energieausbeute auszeichnet.

UMWELTFREUNDLICHKEIT

- Das hydraulische Hubsystem basiert auf einer gekoppelten Doppelpumpenanordnung, die für einen sanften, aber kraftvollen Hub sorgt.
- Lange Arbeitszyklen, auch ohne zwischenzeitliche Ladung, werden durch die hohe Effizienz der Synchrontechnologie gewährleistet.



SCHNELL UND UNKOMPLIZIERT ZU LADEN

- Hinter einer innenliegenden Tür liegt der Ladeanschluss in doppelter Ausführung. Dies halbiert die Ladedauer.
- Sowohl Laden als auch Batteriewechsel sind in wenigen Handgriffen zu erledigen.



SICHERHEITSMERKMALE

- Zwei separate Kreisläufe zur Luftkühlung sorgen für sichere Wärmeabfuhr.
- Die automatische Absenkung der Geschwindigkeit in engen Kurven senkt Unfallrisiken. Somit kann auch unter beengten Verhältnissen sicher manövriert werden.



Rahmen, Vorder- und Hinterachse wurden von Verbrennermodellen übernommen und haben sich bestens bewährt. Zusammen mit den breiten Reifen ergibt sich eine hohe Bodenfreiheit - wertvoll besonders bei Außeneinsätzen.



Sorgsam ausbalanciert wurde der Schwerpunkt, wodurch die Stabilität beim Anheben jederzeit gewährleistet ist.



Bei leichtem Regen kann dank Schutzart IPX4 weitergearbeitet werden. Auch bei niedriger Außentemperatur ist dank Heizmodul für die Batterie ein problemloser Fahrbetrieb sichergestellt.



EFFIZIENT UND PRÄZISE IM HUB

XE
SERIES

Dank der Ausstattung mit Mehrwegeventil und Hubpotenziometer wird zum einen der Energieverbrauch beim Hub **um 20% gesenkt**. Zum andern ermöglicht dies dem Fahrer, die Zielhöhe millimetergenau anzusteuern, ohne ständig hin- und herschalten zu müssen.



Hangcha verwendet LiFePO4- Lithiumbatterien mit einer Garantie von 6 Jahren bzw. 12.000 Betriebsstunden.

**6 JAHRE
GARANTIE**

EXZELLENT E Rundumsicht

- Die Spezialstruktur mit Lithiumbatterie ermöglicht die kompakte Gestaltung des Aufbaus, was sich in unbeeinträchtigter Rundumsicht, einem breiten Fahrerraum und einer ergonomischen Bedienanordnung angenehm bemerkbar macht.



Unfällen beim Rückwärtsfahren wird durch Panoramaspiegel und Rückfahrtsignal vorgebeugt.



USB - Ladeanschluss und Ablagekasten für den täglichen Gebrauch.



Direkter Zugriff auf alle Betriebsparameter besteht über die gut ablesbare Farbbildanzeige.

EINFACHE WARTUNG

Wartungsfreundlichkeit war ein wesentlicher Aspekt bei der Entwicklung des Fahrzeugs. Die Klappe besitzt ein Gegengewicht und ist ohne Werkzeuge zu öffnen. Alle Teile liegen direkt im Blickfeld.



Optionale Batterien

	Kapazität[Ah]	6.0-7.0t	8.0-10t
EVE	560	●	/
	690	○	●
	920	○	○
	1216	/	○
CATL	536	○	/
	684	○	○
	906	○	○
	1208	/	○

Hinweis: ● Standardbatterie; ○ Optionale Batterie; / Nicht verfügbar



LITHIUM POWERED

DER BESTE ELEKTROANTRIEB AUF DEM MARKT



GEBALLTE LEISTUNGSKRAFT
ZUVERLÄSSIGE LI-IONEN TECHNOLOGIE

VORTEILE DER LITHIUMBATTERIEN



Lange Lebensdauer

4000 volle Ladungszyklen mit mindestens 75% Restkapazität



Schnelle Amortisierung der Investition

Nicht nur preiswert auf lange Sicht - auch die Flexibilität wird erhöht.



Wartungsfrei

Weder destilliertes Wasser noch Säure müssen nachgefüllt werden.



Hohe Energiedichte

Lange Nutzungsdauer vor der Aufladung sichert hohe Verfügbarkeit.



Auch für Kühllager tauglich

Die Li-Ionen- Batterie hält auch bei Frosttemperaturen stand.



Hohe Sicherheit und Zuverlässigkeit

Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen. Keine Ausgasung.



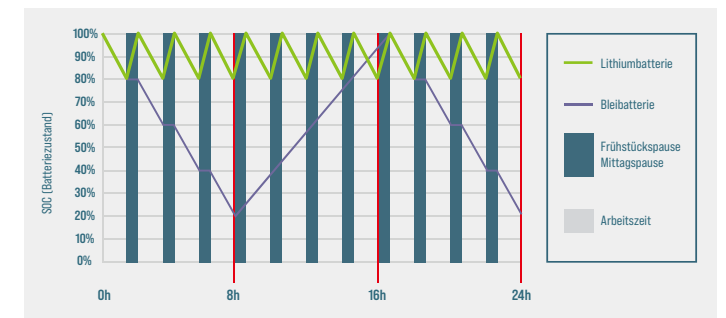
Effektive Zwischenladungen

Schicht-Plus-Betrieb sichert höchste Verfügbarkeit.

HANGCHA MACHT DEN UNTERSCHIED

Effizienz

Durch Zwischenladung, z.B. in der Frühstückspause, verlängert sich die Nutzungsdauer. Die Lebensdauer wird hierdurch nicht beeinträchtigt.



Sicherheit

/ Das intelligente Batteriemanagement überwacht alle wesentlichen Funktionen.
/ Deutlich sicherer als Bleibatterien.
/ Bedienerfreundlich, da kein Batteriewechsel nötig.
/ Keine Ausgasung.



FRAGE 1

Welche Vorzüge bieten Lithiumbatterien, insbesondere bei hohen und tiefen Temperaturen?

Ladetemperatur: -30 °C - 65 °C
Entladetemperatur: -30 °C - 65 °C
Lagertemperatur: -30 °C - 65 °C

Nach dem Einführen des Schlüssels ist zu prüfen:

1. Am Bedienpult darf kein Batteriealarm angezeigt sein.
2. Restkapazität prüfen. Empfohlen ist ein Ladezustand von 50 bis 100%.
3. Unter 20% sollte auf jeden Fall neu aufgeladen werden.

FRAGE 2

Wie wird die Ladezeit und die Nutzungszeit der Batterie berechnet?

1. Verfügbare Leistung der Batterie [kWh] = Nennspannung * Nennleistung * 90%. Ein Unterschutz aktiviert sich bei 10%, um entsprechenden Schäden vorzubeugen.
 2. Ladezeit [h] = Nennkapazität [Ah] * 90% * Ausgangsstrom Ladegerät [A]
 3. Verbrauchte Leistung beim Laden [kWh] = Verfügbare Leistung der Batterie * 93% [letzteres kennzeichnet die angenommene Effizienz des Ladegeräts]
 4. Nutzungsdauer [h] = Verfügbare Leistung der Lithiumbatterie * Energieverbrauchsdaten
- Die Energieverbrauchsdaten sind der Tabelle der Nutzungsplattform zu entnehmen.

FRAGE 3

Wie gewährleistet das Hangcha Batteriemanagementsystem die Sicherheit der Batterie?

Das Hangcha Batteriemanagementsystem stellt die fortlaufende Überwachung sicher. Somit ist die Zuverlässigkeit jederzeit gewährleistet.



Sicherheitsmanagement:

Schutz gegen zu hohe Auf- bzw. Entladung
Schutz vor Überstrom / Übertemperatur / Untertemperatur
Fehlerdiagnose in mehreren Ebenen
Doppelte Fehlerüberwachung



Erfassung der Batterieparameter:

Erfassung und Analyse für Batteriespannung
Erfassung und Analyse für Batteriestrom
Erfassung und Analyse für Batterietemperatur



Gleichgewichtsmanagement:

Angleichung im Spannungsmodus
Angleichung im Zeitmodus
Angleichung in Bezug auf den Ladezustand
Aktive/passive Angleichung optional



Andere Merkmale:

Kostengünstig dank sparsamem Energieverbrauch
Datenaufzeichnung
Flexible Kaskadenerweiterung
CRC Datenprüfung

TECHNISCHE DATEN

Hauptmerkmale	1.1	Hersteller		HANGCHA GROUP CO.,LTD.				
	1.2	Typbezeichnung Hersteller		CPD60-XEY2-SI	CPD70-XEY2-SI	CPD80-XEY2-SI	CPD90-XEY2-SI	CPD100-XEY2-SI
	1.3	Antrieb elektrisch [Batterie & Netz], Diesel, Benzin, Gas		Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch	Elektrisch
	1.4	Bedienung [Hand, angeschoben, sitzend, stehend, Kommissionierer]		Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend	Sitzend
	1.5	Kapazität/Zulässige Last	kg	6000	7000	8000	9000	10000
	1.6	Abstand Lastmittelpunkt	c (mm)	600	600	600	600	600
	1.8	Lastabstand, Mittelpunkt der Antriebsachse zur Gabel	x (mm)	603.5	608.5	713.8	725.8	725.8
	1.9	Radstand	y (mm)	2350	2350	2600	2600	2600
	2.1	Einsatzgewicht	kg	9600	10200	11900	13200	13800
Gewicht	2.2	Achslast beladen (vorne, hinten)	kg	13790/1810	15180/2020	17650/2250	19770/2430	21280/2520
	2.3	Achslast unbeladen (vorne, hinten)	kg	4710/4890	4580/5620	5600/6300	6180/7020	6190/7610
Reifen, Chassis	3.1	Reifen [Vollgummi, superelastisch, Luftreifen, Polyurethan]		Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen	Luftreifen
	3.2	Reifengröße vorne		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.3	Reifengröße hinten		8.25-15-14PR	8.25-15-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR	9.00-20-14PR
	3.5	Räder, Anzahl vorne / hinten (x= angetrieben)		4x/2	4x/2	4x/2	4x/2	4x/2
	3.6	Profil vorne	b10 (mm)	1489	1489	1628	1628	1628
Abmessungen	3.7	Profil hinten	b11 (mm)	1700	1700	1700	1700	1700
	4.1	Neigung Hubgerüst/ Gabelträger vorne/hinten	a/b (°)	6/12	6/12	6/12	6/12	6/12
	4.2	Höhe, Hubgerüst abgesenkt	h1 (mm)	2500	2500	2700	2850	2850
	4.3	Freihub	h2 (mm)	170	175	200	200	200
	4.4	Hub	h3 (mm)	3000	3000	3000	3000	3000
	4.5	Höhe, Hubgerüst ausgefahren	h4 (mm)	4407	4407	4210	4555	4555
	4.7	Höhe Fahrerschutzdach STD	h6 (mm)	2470	2470	2580	2580	2580
	4.8	Sitzhöhe/Standhöhe	h7 (mm)	1463	1463	1573	1573	1573
	4.12	Kupplungshöhe	h10 (mm)	600	600	640	640	640
	4.19	Gesamtlänge	l1 (mm)	4804	4809	5523	5535	5535
	4.20	Länge bis zum Eintritt der Gabeln	l2 (mm)	3604	3609	4023	4035	4035
	4.21	Gesamtbreite [mit Einzel- oder Zwillingsbereifung vorn]	b1/b2 (mm)	-/1994	-/1994	-/2197	-/2197	-/2197
	4.22	Gabelabmessungen	s/e/l (mm)	60/150/1220	65/150/1220	75/160/1520	80/160/1520	80/160/1520
	4.23	Gabelträger DIN 15173, ISO 2328 Klasse/ Typ A, B		4A	4A	/	/	/
	4.24	Breite Gabelträger	b3 (mm)	1976	1976	2153	2153	2153
	4.31	Bodenfreiheit, beladen, unter Hubgerüst	m1 (mm)	200	200	250	250	250
	4.32	Bodenfreiheit, Achsmittelpunkt	m2 (mm)	235	235	320	320	320
	4.34.1	Gangbreite für Paletten 1000 x 1200, Querstreben	Ast (mm)	5163.5	5168.5	5653.8	5665.8	5665.8
	4.34.2	Gangbreite für Paletten 800 x 1200, Längsstreben		5363.5	5368.5	5853.8	5865.8	5865.8
	4.35	Wendekreis	Wa (mm)	3360	3360	3740	3740	3740
	4.36	Innerer Wendekreis	b13 (mm)	/	/	/	/	/
Leistungsdaten	5.1	Fahrtgeschwindigkeit beladen, unbeladen	km/h	19/20	19/20	16/16	16/16	16/16
	5.2	Hubgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	410/500	360/440	340/430	280/350	280/350
	5.3	Absenkgeschwindigkeit beladen, unbeladen	mm/s	480/420	480/420	460/400	460/400	460/400
	5.6	Max. Deichselzugkraft beladen, unbeladen	N	35000	35000	35000	35000	35000
	5.8	Max. Steigfähigkeit beladen, unbeladen	%	20/30	19/30	19/25	16/22	15/21
	5.9	Beschleunigungsdauer beladen/unbeladen [0-10 m]	s	/	/	/	/	/
	5.10	Betriebsbremse		Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch	Hydraulisch
	5.11	Feststellbremse		Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch	Mechanisch
Maschine	6.1	Leistung Antriebsmotor S2 60 min	kW	40AC	40AC	40AC	40AC	40AC
	6.2	Leistung Hubmotor bei S3 15%	kW	30.2AC	30.2AC	30.2AC	30.2AC	30.2AC
	6.3	Batteriespannung, Nennkapazität		/	/	/	/	/
	6.4	Batterie gemäß DIN 43531/35/36 A ,B, C Nr.	[V]/[Ah] or kWh	96/560	96/560	96/690	96/690	96/690
	6.5	Max. Batteriegewicht	kg	660	660	770	770	770
Sonstige Daten	10.1	Betriebsdruck für Anbauteile	MPa	10	10	10	10	10
	10.2	Ölvolumen für Anbauteile	ℓ/min	75	75	90	90	90

